

Nestlé Schöller Produktions GmbH

Der Kunde:

Mit rund 400 Mitarbeitern werden von der Nestlé Schöller Produktions GmbH im Werk Uelzen mehr als 51 Millionen Liter erstklassiges Speiseeis sowie ca. 30 Millionen tiefgekühlte Brezeln und 20 Millionen Croissants hergestellt.

Sechs Kühlhäuser mit 38.000 Palettenstellplätzen gewährleisten, dass die Kältekette bis zum Transport durch Tiefkühlwagen erhalten bleibt.

Vertragsdaten:

Nestlé Schöller setzt auf die Kompetenz und Leistungsfähigkeit von Veolia.

Entsorgt wird die gesamte Bandbreite an im Werk anfallenden Wertstoffen und organischen Produktionsabfällen.

Die Aufgabe:

- Flexible Bereitstellung moderner Entsorgungssysteme
- Zügiger Abtransport und zuverlässige Entsorgung der anfallenden Abfälle
- Komplette Werksentsorgung

Die Lösung:

Veolia Umweltservice entsorgt und verwertet am Standort Uelzen sämtliches im Werk anfallende Verpackungsmaterial, z.B. PPK und Folie, sowie Produktionsreste, aber auch gefährliche Abfälle, wie z.B. Ammoniakwasser und ölverschmutzte Betriebsmittel.

- Flexible, auf die saisonalen Schwankungen des Produktionsbetriebes abgestimmte Bereitstellung moderner Entsorgungsbehälter und Pressen
- Reaktionszeit Behältertatsch: 1 Stunde
- Sondereinsätze mit begrenzter Personalgestaltung
- Enge Abstimmungsgespräche zwischen Veolia-Kundenbetreuer und Abfallverantwortlichen
- Monatliches Reporting der entsorgten Wertstoffe und Abfälle

Der Nutzen:

- **Reibungsloses und effizientes Abfallmanagement „aus einer Hand“**
- **Flexibler und kurzfristiger Einsatz der Entsorgungssysteme**
- **Nachhaltige, umweltfreundliche Verwertung der anfallenden Stoffe**